Belzona 6111

(LIQUID ANODE)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. FORBEREDELSE AF OVERFLADEN

Ståloverflader, der er forurenet af kemikalier, skal renses grundigt med en højtryksrenser med vandstråle. Ståloverflader, der er forurenet med olie, fedt eller lign. Skal først rengøres grundigt med **Belzona® 9111** (rense-/affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK).

Overfladen skal derefter sandblæses for at sikre, at der kan opstå kontakt mellem ståloverfladen og **Belzona® 6111.**

Sandblæs overfladen for at opnå en renhed, der minimum opfylder en af følgende standarder:

ISO 8501-1 Sa 2½ Meget grundig sandblæsning
American Standard near white finish SSPCSP10
Swedish Standard Sa2½ SIS 055900.

Valget af blæsemiddel er afhængig af stålets tilstand. Blæsemidlet kan være metallisk el ler ikke-metallisk, og når der blæses til den krævede renhedsgrad, bør man opnå en profildybde på omkring 50 mikron, max. 75 mikron.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Belzona® 6111 er et to-komponent materiale - base og hærder (solidifier). Straks efter sandblæsning af ståloverfladen, gøres **Belzona® 6111** klar til brug ved omrøring, indtil materialet har en ensartet konsistens. Derefter tilsættes indholdet fra dåsen med hærder langsomt under stadig omrøring, og der røres, til man har en ensartet masse.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 6111

PÅFØRING AF 1. LAG
(Påføring med sprøjte - se omstående).
Påfør materialet med en ren pensel af god kvalitet. Sørg for, at alle kanter, spalter og bolthoveder får et jævnt lag. For at få den nødvendige lagtykkelse af det tørre lag, bør man ikke overskride den gennemsnitlige dækningsgrad, som er anført på bagsiden.

PÅFØRING AF 2. LAG
Så snart det første lag er tørt (se Tekniske Data) kan det 2. lag **Belzona® 6111** påføres. Også ved påføring af dette lag bør man overholde de angivne dækningsgrader for at få den rigtige lagtykkelse.

1. RENGØRING
Al udstyr, der har været anvendt til påføring, skal STRAKS efter endt brug rengøres med **Belzona® 9121** (Universal Thinners). Det er ikke tilstrækkeligt blot at sætte udstyret i blød i **Belzona® 9121** da **Belzona® 6111** fortsat hærder, selv når det er nedsænket.

2. PÅFØRING MED SPRØJTE
Udstyr til påføring af **Belzona® 6111** med sprøjtepistol :

DeVilbiss JGA 502-1, luftmundstykke nr. 30, EX-væskenål og spids. Lufttryk 2,8-3,5 kg/cm². Beholdertryk 0,7-1,4 kg/m² med lufttilførsel 0,27 m³/min.

Der bør være god ventilation og udsugningsfaciliteter under hele arbejdet.

3. OPBEVARING
Belzona® 6111 og **Belzona® 9121** er brandfarlige i flydende form. De skal derfor opbevares køligt og må ikke komme i nærheden af åben ild.

4. FORTYNDING
I varmt, tørt eller blæsende vejr eller ved brug af lavtryksprøjtepistol, kan **Belzona® 6111** fortyndes med op til 5% **Belzona® 9121**.

4. TEKNISKE DATA

BRUGSTID
Når **Belzona® 6111** er blandet, er brugstiden som vist nedenfor:

Temperatur	Brugstid
10°C	3 døgn
20°C	2 døgn
30°C	1 døgn

Det blandede produkt, der har nået grænsen for brugstiden, må aldrig blandes med nyblandet materiale.

TØRRETIDER (38 mikron lagtykkelse)

Temperatur	Håndtør	Tid før påføring af 2. lag.		Fuldt hærdet
		Min.	Max.	
10°C	17 min.	32 timer	7 døgn	10 døgn
20°C	8 min.	16 timer	5 døgn	7 døgn
30°C	3 min.	8 timer	3 døgn	5 døgn

PRAKTISK DÆKNINGSGRAD
Den gennemsnitlige praktiske dækningsgrad for to lag i 38 mikron lagtykkelse (ialt 76 mikron) er 1,8 m² pr. kg.

AL MATERIALE (BLANDET)

Efter vægt	84.0%
Efter volumen	49.0%

BLANDINGSFORHOLD
3,5 : 1 efter rumfang base : hærder (solidifier)

KEMIKALIEBESTANDIGHED
Hvis **Belzona® 6111** systemet skal udsættes for mulige kemikalieangreb, kan modstandsdygtigheden forbedres ved en overcoatning med **Belzona® 5111** (Ceramic Cladding).

PÅFØRING
Påføring bør ikke finde sted ved temperaturer under 10°C, når den relative luftfugtighed er over 90%, når der er fugt på overfladen, eller hvis det regner, sner eller er tåget.

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System