Belzona 4411

(GRANOGRIP)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

ANVENDES KUN PÅ RENE, FASTE, TØRRE OG RU OVERFLADER

a) Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK).

b) (i) **BETONOVERFLADER**
Overfladen oprives mekanisk eller sandblæses for at fjerne eksisterende belægninger, cementslam, løs beton og for at opnå en grov profil.
(ii) **FLISER**
Fliser skal sikres god vedhæftning og skal være fri for urenheder (fedt, olie o.l.). Sandblæs for at fjerne overfladeurenheder. Vælg et sandblæsningsmateriale/ slibemiddel, som medfører, at den påkrævede stand ard for renhed opnås, og som giver en minimum profildybde på 3 mils (75 mikron).
(iii) **TRÆ**
Sl ib for at opnå en stor profildybde.
(iv) **METALOVERFLADER**
Sandblæs med et skarpkantet materiale for at opnå en ren overflade med en profildybde på minimum 75 microns. Efter sandblæsning bør metaloverflader coates, før iltning af overfladen finder sted.

c) Til sidst affedtes igen. Brug rene klude for at undgå urenheder på den rengjorte overflade.

2. AFDÆKNING VED SKRIDSIKRINGSMØNSTER

Efter forbehandling af overfladen lægges afdækningstape i det ønskede mønster. Dette møster kan laves i forskellige former, f.eks. striber, kvadrater eller vinkler.

3. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Blanding af Belzona® 4411 bør ikke påbegyndes, før alle overfladeforberedelser og afdækninger er foretaget.

a) Hæld ca.¼ af indholdet af **Belzona® 4411** Solidifier i dåsen med **Belzona® 4411** Base.
b) Bland indtil der opnås en ensartet konsistens.
c) Hæld resten af Solidifier i Basen og bland grundigt, indtil der opnås en blanding, der er fri for striber.

BLANDING VED LAVE TEMPERATURER
For at gøre blandingsprocessen nemmere når materialetemperaturen er under 5°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20-25°C.

BRUGSTID
Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 4411** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	5°C	15°C	25°C	30°C
Brug alt materialet inden for	60 min.	40 min.	30 min.	25 min.

Forudsat at overfladen, der skal behandles, er kold, kan man forlænge brugstiden for **Belzona® 4411** ved at hælde materialet ud på overfladen, inden det spredes ud til den ønskede lagtykkelse.

Hvis det volder problemer at anvende alt materialet inden for brugstiden, bør pålægning foretages af to eller flere operatører.

BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 4411** bruges:
2,0 dele Base til 1 del Solidifier efter volumen.
2,5 dele Base til 1 del Solidifier efter vægt.

RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 4411
713,4 cm³ / 800 g.

4. PÅFØRING AF BELZONA® 4411

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:

(i) Temperaturen er under 5°C, el ler den relative fugtighed er over 90%.
(ii) I regn, sne, tåge eller dis.
(iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
(iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

a) Påfør **Belzona® 4411** direkte på den forberedte overflade med en stiv pensel eller den medfølgende plasticspartel, således at man får en jævn overflade på 300 - 500 microns fhængig af hvilket Aggregate, der skal anvendes. Hold **Belzona® 4411** inden for det afmærkede område.
b) Umiddelbart herefter drysses Aggregate i den ønskede tæthed i den uhærdede **Belzona® 4411**.
c) Brug en træklods til at presse Aggregate ned i **Belzona® 4411**
d) Overskydende Aggregate fjernes med lette strøg med en kost eller børste. Overskydende materiale kan genbruges.
e) Fjern omgående afdækningstapen for at opnå en jævn overgang fra afstribningen til underlaget.

FARVER
Belzona® 4411 fås i 3 farver; grå, sikkerhedsgul og sikkerhedsrød.

VÆLG DEN RETTE STØRRELSE AGGREGATE
Belzona® 9211 (Supergrip Aggregate) anvendes, hvor overfladen vil blive meget snavset, eller hvor der kræves maksimal skridsikring. Til fodgængerzoner, eller hvor **Belzona® 4411** gul eller rød anvendes, anbefales det at bruge **Belzona® 9221** (Surefoot Aggregate). To pakker Aggregate til en pakke **Belzona® 4411** vil give en god tæthed.

DÆKNINGSGRAD
En 800 g blanding vil normalt kunne dække som følger:

Belzona® aggregat	Filmtykkelse	Dækningsgrad	
		Glatte / ikke porøse overflade	Grov/porøs overflade
Belzona® 9211	375 - 500 µ	1,6 m²	1,3 m²
Belzona® 9221	300 - 375 µ	1,9 m²	1,5 m²

PÅFØRING PÅ FUGTIGE OVERFLADER
Fugtige overflader vil reducere vedhæftningsevnen for **Belzona® 4411** med ca. 25%. For at undgå at lukke fugtigheden inde bør påføringer udføres i striber eller kvadrater.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121**, MEK-acetone eller cellulosefortynder.

5. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 4411** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

Temperatur	Fodgængertrafik Ingen kemisk kontakt	Kørende trafik Ingen kemisk kontakt	Kemisk kontakt
5°C	24 timer	4 dage	10 dage
10°C	15 timer	3 dage	8 dage
15°C	9 timer	2 dage	6 dage
20°C	6 timer	1½ dag	4 dage
25°C	4 timer	24 timer	3 dage
30°C	3 timer	12 timer	2 dage

6. INDKAPSLING AF AGGREGATE

I tilfælde, hvor der ikke må forekomme løse korn på overfladen, kan Aggregate hældes i den blandede **Belzona® 4411**.

Forsøg har vist, at ved blanding af 1 del Aggregate til 2 dele **Belzona® 4411** får man et materiale, hvor Aggregate er helt indkapslet i det hærdede **Belzona® 4411**. Dette system er let at rengøre og har alligevel gode skridsikringsegenskaber. Denne metode reducerer dækningsgraden med ca. 20%.

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System