Belzona 4311

(MAGMA CR1)

INSTRUCTIONS FOR USE

1. *TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING*

ANVENDES KUN PÅ RENE, FASTE, TØRRE OG RU OVERFLADER.

a) KLARGØRING AF OVERFLADEN

(i) BETONOVERFLADER
Al maling, tjære og andre overfladebehandlinger fjernes.

Nystøbt beton skal henstå i mindst 28 dage, eller indtil fugtindholdet er under 6%.

Vandrette overflader og nystøbt beton vil ofte have overfladeurenheder. Disse fjernes ved mekanisk oprivning

Når eksisterende betonoverflader er klargjort ifølge ovenstående betingelser fortsættes til punkt 1 (b) "Forbehandling"

(ii) METALOVERFLADER
Al maling, tjære og andre overfladebehandlinger fjernes.

Sandblæs overfladen for at opnå en renhed, der minimum opfylder en af følgende standarder:

ISO 8501-1 Sa 2½ Meget grundig sandblæsning.
American Standard near white finish SSPCSP10.
Swedish Standard Sa2½ SIS 055900.

Vælg et sandblæsningsmateriale/slibemiddel, som medfører, at den påkrævede standard for renhed opnås, og som giver en minimums profildybde på 3 mils (75 mikron) hvorefter de fortsættes til Punkt 2 "Blanding af de Reaktive Komponenter".

(iii) OMRÅDER, SOM ALLEREDE ER BEHANDLET MED BELZONA® 4111 (MAGMA QUARTZ)
Belzona® 4311 kan påføres direkte på **Belzona® 4111** uden forudgående grunding, såfremt påføringen sker inden for 6 timer, og såfremt **Belzona® 4111** ikke er blevet forurenet. I dette tilfælde fortsættes til Punkt 2 "Blanding af de reaktive komponenter".

I tilfælde, hvor **Belzona® 4111** har været i brug i mere end 6 timer, skal overfladen gøres ru og renses grundigt, hvorefter der fortsættes til Punkt 2 "Blanding af de reactive komponenter".

b) FORBEHANDLING
Hæld hele indholdet af **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) Solidifier i dåsen med **Belzona® 4911** Base og omrør, indtil materialerne er fuldstændig blandede. Umiddelbart efter blandingen påføres grunderen den overflade, der skal behandles med **Belzona® 4311**. Blandingen må max. dække et areal på 1,1 m². Blandingen af **Belzona® 4911** påstryges overfladen med en hard pensel. Forbehandling og coatning skal være afsluttet inden for nedenstående brugstider.

Temperatur	Brugstid efter blanding	Minimum påføringstid	Påføring på Conditioner
5°C	230 min.	Påføring kan foretages straks efter afsluttet priming	6 timer
10°C	105 min.		6 timer
15°C	55 min.		6 timer
20°C	45 min.		6 timer
25°C	32 min.		6 timer

Såfremt maksimumstid for påføring af yderligere lag **Belzona® 4911** overskrides, skal den hærdede overflade slibes og rengøres, og yderligere **Belzona® 4911** kan påføres.

2. *BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER*

Hæld al indholdet af Solidifier i dåsen med Base.

Bland grundigt indtil der opnås en homogen væske, der er fri for striber.

BLANDING VED LAVE TEMPERATURER
For at gøre blandingsprocessen nemmere, når materialetemperaturen er under 5°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20-25°C.

BRUGSTID
Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 4311** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	15°C	20°C	25°C	30°C
Brug alt materialet inden for	35 min.	25 min.	20 min.	15 min.

BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 4311** bruges:
5 dele Base til 1 del Solidifier efter vægt.
3,8 dele Base til 1 del Solidifier efter volumen.

RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 4311
1160 cm³ / 1,5 kg.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 4311

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:

(i) Temperaturen er under 15°C, eller den relative fugtighed er over 85%.
(ii) I regn, sne, tåge eller dis.
(iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
(iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

a) PÅFØRINGSGRÆNSEVÆRDIER
Belzona® 4311 kan påføres, når temperaturen på materialet, overfladen og i omgivelserne er mellem 15°C og 30°C. Under 15°C vil materialet være for stift at blande og påføre. Over 30°C vil materialet være næsten flydende og brugstiden meget kort.

Der henvises endvidere til hærdetiderne. Under 15°C reduceres hærdningen betydeligt, og der bør anvendes en varmekilde til at fremme hærdningen (f.eks. varmelamper).

b) Påfør materialet med en korthåret pensel eller en gummispartel på den forberedte overflade. Den faktiske dækningsgrad afhænger af overfladens kontur og profil. En blanding på 1,5 kg bør dække 4,0 til 4,4 m² ved en anbefalet lagtykkelse på 250 microns. Påføring på ru eller irregulære overflader kan reducere dækningsgraden med 20-25%.

c) Påfør yderligere et lag **Belzona® 4311** som beskrevet i (b). Påfør andet lag så hurtigt som muligt uden at forringe første lag. Materialet skal påføres inden for 4 timer ved temperaturer mellem 15°C og 30°C.

FARVER
Belzona® 4311 leveres i to farver - grå og rød - for at undgå "helligdage" og poredannelse. Under brugen kan det påførte produkt ændre farve.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121**, MEK, acetone eller cellulosefortynder.

4. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 4311** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

Temperatur	15°C	20°C	25°C	30°C
Fodgængertrafik	16 timer	12 timer	8 timer	6 timer
Kørende trafik	48 timer	36 timer	24 timer	20 timer
Fuld kemisk kontakt	14 dage	7 dage	6 dage	5 dage

Hærdetiderne vil, når temperaturen er under 15°C, forlænges betydeligt og evnen til at modstå kemikalier vil blive reduceret.

5. FREMSKYNDELSE AF HÆRDNINGEN FOR AT OPNÅ KEMISK RESISTENS

Lad **Belzona® 4311** hærde i 12 timer ved 20°C, og efterhærd derefter produktet ved 80oC i 4 timer for at opnå optimal kemisk resistens.

6. SKRIDSIKRE OVERFLADER

Belzona® 4311 vil hærde til en glat, hård overflade. Til brug på fodgængerområder anbefales det kraftigt, at Belzona® Grip Aggregate drysses i **Belzona® 4311** umiddelbart efter påføringen. Mængden og valget af Aggregate vil variere, alt efter hvilken tæthed man ønsker. Tilsætningen af Aggregate vil gøre det behandlede område mere sikkert at færdes på, men **Belzona® 4311**'s kemiske modstandsevne over for kemikalier bliver en smule reduceret.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve