Belzona® 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

a) **IKKE SANDBLÆST METAL**
Alle løse urenheder samt rust skal fjernes med en stålbørste. Hvor det er muligt anvendes en roterende stålbørste for at opnå en ru overflade. Hvis overfladen er forurenet med kemikalier, skal den først grundig afrenses. I tilfælde, hvor der er vandopløselige materialer i overfladen, f.eks. salt, kan dette fjernes ved gentagen højtryksspuling. I tilfælde, hvor overfladen er forurenet med olie, fedt eller andre opløselige urenheder, skal overfladen flere gange afrenses med **Belzona® 9111** eller andet effektivt affedtningsmiddel f.eks. MEK. Affedtningsmidlet skal fordampe fuldstændigt, før der påføres **Belzona® 3921**.

b) **SANDBLÆST METAL**
Overflader, der er forurenet med kemikalier, skal rengøres grundigt med højtryksspuling, mens overflader, der er forurenet med olie, fedt o.l., skal afrenses med **Belzona® 9111** eller andet effektivt affedtningsmiddel f.eks. MEK. Vælg et sandblæsningsmateriale/slibemiddel, som medfører, at den påkrævede standard for renhed opnås, og som giver en minimums profildybde på 3 mils (75 mikron). Brug kun et skarpkantet sandblæsningsmateriale/ slibemiddel.

Sandblæs overfladen for at opnå en renhed, der minimum opfylder en af følgende standarder:
ISO 8501-1 Sa 2½ Meget grundig sandblæsning
American Standard near white finish SSPCSP10
Swedish Standard Sa2½ SIS 055900

c) **GLAS, SKIFER, BLY, KOBBER, ALUMINIUM og andre IKKE PORØSE OVERFLADER UNDTAGEN PLEXIGLAS og andre typer PLAST**
Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK).

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Dåsen med Base rystes omhyggeligt for at undgå bundfald. Ryst dåsen med Solidifier. Hæld indholdet af Solidifier i blandingsbeholderen med Base. Bland det grundigt sammen for at opnå en ensartet masse fri for striber.

BRUGSTID
Det blandede materiale skal anvendes inden 48 timer. Efter dette tidsrum vil materialet begynde at hærde.

BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 3921** bruges:
7 dele Base til 2 dele Solidifier efter volumen.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 3921

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:
(i) I regn, sne, tåge eller dis.
(ii) Temperaturen er under 5°C, eller den relative fugtighed er over 80%.
(iii) Såfremt der forekommer en kombination af høj relativ fugtighed og lav temperatur.
(iv) Såfremt der er risiko for at nogle af ovennævnte betingelser opstår inden 45 minutter.

Påfør **Belzona® 3921** omhyggeligt på overfladen uden at overskride den anbefalede dækningsgrad.

Rens de brugte pensler straks efter brug med **Belzona® 9121** eller MEK, acetone eller cellulosefortynder.

Publication No. 75-5-10 D

FORTYNDING
I varmt, tørt eller blæsende vejr kan det være nødvendigt at fortynde. **Belzona® 3921** kan fortyndes med **Belzona® 9121** op til 10% efter volumen. Overhold de anbefalede dækningsgrader, uanset om materialet fortyndes eller ej.

Underlag	Dækningsgrad
Jern/Stål	4,2 m²/kg.
Galvaniseret stål	5,0 m²/kg.
Ikke-jernholdige metaller	5,6 m²/kg.
Skiffer	3,5 m²/kg.
Glas	5,6 m²/kg.

Sprøjtepåføring af **Belzona® 3921** må kun foregå på sandblæste overflader.

Udstyr til påføring af **Belzona® 3921** med sprøjtepistol:
DeVilbiss JGA 502-1 pistol, luftmundstykke nr. 54, væskenål og spids EX. Lufttryk 2,8 - 3,5 kg/cm². Beholdertryk 0,7 - 1,4 kg/m² med lufttilførsel 0,25 m³/min. lufttilførsel 0,27 m²/min.

RENGØRING
Al udstyr, der har været anvendt til påføring, skal straks efter endt brug rengøres med **Belzona® 9121** (Universal Thinners). Det er ikke tilstrækkeligt blot at sætte udstyret i blød i **Belzona® 9121** da **Belzona® 3921** forsat hærder, selv når det er nedsænket.

PÅFØRING AF YDERLIGERE LAG
Belzona® 3921 kan overcoates efter en hærdetid på min. 4 timer og max. 48 timer. Overskrides hærdetiden på 48 timer, skal der først påføres et nyt lag **Belzona® 3921**. Hærdetiden for det nye lag **Belzona® 3921** er ligeledes min. 4 timer og max. 48 timer.

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet.

Alle beskrivelser er resultater af langvarige prøver i vore laboratorier og må anses for pålidelige. Der gives ingen garanti for resultatet ved brug af vore produkter, og vi er uden forpligtelse, hvis ønskede resultater ikke opnås.

Belzona International Limited copyright © 2010. Alle rettigheder forbeholdes. Visse dele vedrører Belzona International Limited copyright © 1980-2009. Intet af dette materiale, der er omfattet af copyright må, gengives eller bruges på nogen måde, hverken ved brug af grafiske, elektroniske eller mekaniske midler incl. fotokopiering, båndoptagelse, edb-udstyr eller lignende systemer - uden skriftlig tilladelse fra udgiveren.
Belzona® is a registered trademark

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Europe & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

The Americas
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Asia & Oceania
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

Printed in England Publication No. 75-5-10 D