Belzona 2221

(MP FLUID ELASTOMER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

a) **Klargøring af overfladen**

(i) Metaloverflader

Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK). Anvend en brænder for at udsvede eventuelle olierester fra stærkt olieforurenede overflader.

Materialet sandblæses, så der opnås en profildybde på 75 my. Hvor det ikke er muligt at sandblæse, kan grundig mekanisk slibning være et alternativ; undtaget er anvendelse, der medfører trækbelastninger såsom ekspansionsfuger samt anvendelse, der medfører nedsænkning eller væskestrømninger.

(ii) Fleksible overflader (f.eks. gummioverflader)

Belzona® 9111 (rensevæske) kan trække forarbejdningsolie og voks op til overfladen på visse typer gummi, især når disse er nye. Dette forringer **Belzona® 2221**'s vedhæftningsevne. Affedt derfor først et mindre område. Hvis der ved aftørring med en klud, der er fugtet med **Belzona® 9111,** opstår en fedtet film, skal overfladen ikke affedtes, men slibes.

Skarpe kanter underskæres med en kniv, og overfladen oprives med en roterende stålbørste eller andet velegnet værktøj .

Til sidst affedtes igen. Brug rene klude for at undgå urenheder på den rengjorte overflade.

b) **FORBEHANDLING**

Påfør omgående et tyndt, jævnt lag **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) el ler **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) på overfladen. Conditioner duppes på med en pensel for at opnå en dækningsgrad på 1,25 m² pr. dåse ved påføring på metaloverflader. På meget ru gummioverflader kan denne dækningsgrad reduceres med op til 50%.

Belzona® Conditioner skal være håndtør, før **Belzona® 2221** påføres. Tørretiden afhænger af den valgte Belzona® Conditioner, rumtemperatur, den relative fugtighed samt overfladens temperatur. Ved 20°C og en relativ fugtighed på 50% vil overfladen være håndtør efter de nedennævnte tidsrum ved påføring på en ståloverflade. Tørretiden kan være længere ved påføring på gummioverflader.

Conditioner	Håndtør	Påføring på Conditioner
Belzona® 2911	30 min.	4 timer
Belzona® 2921	2 timer	8 timer

Påføring af **Belzona® 2221** bør under ingen omstændigheder finde sted, hvis den ovennævnte maksimale tidsfrist for påføring på Conditioner er overskredet.

NOTER: Belzona® 2911 har en lagerholdbarhed på 18 måneder fra fremstillingsdatoen, hvis det opbevares ved temperaturer på 5 - 25°C. Materialet skal anvendes inden den påtrykte dato.

Når **Belzona® 2221** påføres en overflade, der i forvejen er påført et **Belzona® 1000**-serieprodukt (undtagen **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), skal **Belzona® 1000**-serieproduktet først hærde fuldstændigt, og overfladen skal forberedes som beskrevet i punkt 1a(i). Derefter påføres **Belzona® 2911** ell er **Belzona® 2921,** som beskrevet i punkt 1 b.

Påføring af **Belzona® 2221** på **Belzona® 1221** kan gennemføres i op til 4 timer efter påføring af **Belzona® 1221** uden anden overfladebehandling end at fjerne alle løse urenheder. Ved påføring på **Belzona® 1221** efter 4 timer skal overfladen slibes og grundes i henhold til betingelserne i punkt 1 b.

PÅ OVERFLADER, HVOR MAN IKKE ØNSKER, AT BELZONA® 2221 SKAL HÆFTE

Med en pensel påføres et tyndt lag **Belzona® 9411** (Slipmiddel); lad det tørre i 15 - 20 minutter, før der fortsættes til pkt. 2.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Omhyggelig blanding er det vigtigste trin ved brug af **Belzona® 2221.**

a) Hæld hele indholdet af Base og Solidifier i den leverede blandingsbeholder.

b) Bland i mindst 2 minutter og anvend alt materialet inden for de tidsrum, der er angivet i nedenstående skema.

1. BLANDING VED LAVE TEMPERATURER

For at gøre blandingsprocessen nemmere, når materialetemperaturen er under 5°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20-25°C.

2. BRUGSTID

Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 2221** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	5°C	15°C	25°C	30°C
Brug alt materialet inden for	35 min.	20 min.	15 min.	10 min.

3. BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 2221** bruges:
3,0 dele Base til 1 del Solidifier efter volumen
2,3 dele Base til 1 del Solidifier efter vægt

Det er vigtigt, at de nøjagtige blandingsforhold overholdes. Efter delvis brug af Basen skal låget omgående sættes på for at minimere risiko for filmdannelse.

4. RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 2221
660 cm³ per 750 g.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 2221

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:
i) Temperaturen er under 5°C, el ler den relative fugtighed er over 90%.
ii) I regn, sne, tåge eller dis.
iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

a) **Genopbygning af overflader**
Påfør **Belzona® 2221** direkte på den forberedte overflade med en stiv pensel eller med den medfølgende plasticspartel. For at opnå den korrekte lagtykkelse på 0,0375 cm bør der i praksis opnås en dækningsgrad på 1,75 m² pr. kg enhed.

b) **Støbning**
i) Et tyndt lag **Belzona® 2221** pensles på indersiden af støbeformen, der forinden er påført **Belzona® 9411.**

ii) Hæld det resterende **Belzona® 2221** i formen og undgå luftblærer. Hvis luftblærer fremkommer, fjernes de ved at ryste formen.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121,** MEK-acetone eller cellulosefortynder.

4. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 2221** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

Tempe-ratur	Bevægelser eller brug der ikke medfører belastning eller nedsænkning i væsker	Let belastning	Fuld mekanisk eller termisk	Nedsænkning i kemikalier belastning
5°C	10 timer	18 timer	3 dage	10 dage
10°C	6 timer	12 timer	2 dage	7 dage
15°C	4 timer	6 timer	1½ dag	5 dage
20°C	2 timer	4 timer	1 dag	3 dage
25°C	1½ time	3 timer	18 timer	2 dage
30°C	1 time	2 timer	16 timer	1 dag

Hærdetiderne gælder ved en lagtykkelse på ca. 0,25 cm. Tiderne reduceres ved tykkere lag og øges ved tyndere lag.

5. OPBEVARING

Så snart dåserne er åbnet, vil **Belzona® 2221** have en holdbarhed på 6 måneder under de rigtige betingelser for opbevaring og i korrekt forseglede beholdere. Der kan opstå en film på overfladen i denne periode; men når denne film er fjernet, kan det resterende materiale anvendes på normal vis.

Dåserne skal opbevares tørt ved en temperatur på højst 25°C.

6. PÅFØRING AF YDERLIGERE LAG

Påføring af yderligere lag **Belzona® 2221** kan foretages op til 3 dage efter den første påføring uden behov for anden overfladebehandling end fjernelse af urenheder.

Påføring af yderligere lag på gammelt eller forvitret **Belzona® 2221** er til enhver tid muligt, forudsat at overfladen forberedes som beskrevet i afsnit 1 "Fleksible overflader".

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 44-09-12 D