Belzona 1821

(FLUID METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. KLARGØRING AF OVERFLADEN

a) Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK).

b) Vælg et sandblæsningsmateriale/slibemiddel, som medfører, at den påkrævede standard for renhed opnås, og som giver en minimums profildybde på 75 mikron.

c) Til sidst affedtes igen. Brug rene klude for at undgå urenheder på den rengjorte overflade.

PÅ OVERFLADER, HVOR MAN IKKE ØNSKER, AT BELZONA® 1821 SKAL HÆFTE
Med en pensel påføres et tyndt lag **Belzona® 9411** (Release Agent); lad det tørre i 15 - 20 minutter, før der fortsættes til pkt. 2.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Hæld al indholdet af **Belzona® 1821** Solidifier i dåsen med **Belzona® 1821** Base. Bland det grundigt sammen for at opnå en ensartet masse fri for striber.

1. BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 1821** bruges:
2.7 dele Base til 1 dele Solidifier efter volumen
6.8 dele Base til 1 dele Solidifier efter vægt

2. BRUGSTID
Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 1821** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Brug alt materialet inden for	60 min	30 min	20 min

3. RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 1821
478 cm³ / kg.

4. BLANDING VED LAVE TEMPERATURER
For at gøre blandingsprocessen nemmere, når materialetemperaturen er under 5°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20-25°C.

5. AFDÆKNING VED SKRIDSIKRINGSMØNSTER
Efter forbehandling af overfladen lægges afdækningstape i det ønskede mønster. Dette møster kan laves i forskellige former, f.eks. striber, kvadrater eller vinkler.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 1821

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:
i) Temperaturen er under 5°C, eller den relative fugtighed er over 90%
ii) I regn, sne, tåge eller dis.
iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

Påfør **Belzona® 1821** direkte på den forberedte overflade med en stiv pensel eller med den medfølgende plasticspartel. For at opnå den korrekte lagtykkelse på 375-500 mikrons bør der i praksis opnås en dækningsgrad på 0,86m² pr. kg enhed.

4. PÅFØRING AF YDERLIGERE LAG BELZONA® 1821

Når der kræves et yderligere lag, bør påføringen ske, så snart det første lag er støvtørt eller inden for højst 12 timer efter påføring af det første lag, hvis den omgivende temperatur er 15 - 20°C. Ved højere temperaturer vil denne tidsfrist blive reduceret, og ved lavere temperaturer vil den blive forøget. Hvis den maksimale tidsfrist for påføring af et ekstra lag overskrides, skal det hærdede **Belzona® 1821** gøres ru, før yderligere **Belzona® 1821** påføres.

Publication No. 36-09-12 D

5. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 1821** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

	Bevægelser eller brug som ikke medfører nogen belastning eller nedsænkning i kemikalier	Maskinbear-bejdning og/eller let belastning	Fuld mekanisk eller termisk belastning	Nedsænkning i kemikalier
5°C	16 timer	16 timer	1½ dag	14 dage
15°C	6 timer	6 timer	1½ dag	10 dage
25°C	3 timer	3 timer	1 dag	5 dage

6. SKRIDSIKRING AF BREMSETESTRULLER

a) Ved skridsikring af bremsetest-ruller afdækkes de kanter på rullerne, der ikke skal behandles; dette giver en pæn finish.

b) Påfør det blandede **Belzona® 1821,** som tidligere beskrevet. For at opnå en glat overflade, skal rullerne langsomt drejes rundt.

c) Drys **Belzona® 9211** på det uhærdede **Belzona® 1821,** således at den ønskede tæthed opnås.

d) Pres **Belzona® 9211** ind i **Belzona® 1821** ved hjælp af en træklods.

e) Med en pensel fjernes forsigtigt det overskydende **Belzona® 9211.** Materialet kan genbruges.

f) Fjern straks afdækningstapen, således at der bliver en blød overgang.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121,** MEK, acetone eller cellulosefortynder.

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve