Belzona 1341N

(SUPERMETALGLIDE)

Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA® Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

i) METALOVERFLADER - PÅFØRES KUN SANDBLÆSTE OVERFLADER.

a) Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK).

b) Vælg et sandblæsningsmateriale/slibemiddel, som medfører, at den påkrævede standard for renhed opnås, og som giver en minimums profildybde på 75 mikron.

Brug kun et skarpkantet sandblæsningsmateriale/ slibemiddel.

c) Sandblæs overfladen for at opnå en renhed, der minimum opfylder en af følgende standarder:
ISO 8501-1 Sa 2½ Meget grundig sandblæsning
American Standard near white finish SSPCSP10
Swedish Standard Sa2½ SIS 055900

d) Efter sandblæsning bør metaloverflader coates, før iltning af overfladen finder sted.

OVERFLADER , DER HAR VÆRET UDSAT FOR SALT PÅV IRKNINGER
Metaloverflader, som i perioder har været nedsænket i saltopløsninger, f.eks. havvand, bør sandblæses i henhold til den krævede standard og derefter henstå i 24 timer for at opnå, at alt indtrængt salt kommer frem til overfladen. Derefter sandblæses igen for at fjerne saltet. Det kan være nødvendigt at gentage denne proces for at sikre, at alt salt er fjernet. Den forberedte substrat skal umiddelbart før brug have en saltopløsning på under 30 mg/m².

ii) OVERFLADER, DER I FORVEJEN ER GENOPBYGGET MED BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

a) Hvis en ekstra coatning finder sted inden for 2 timer, er det ikke nødvendigt med en yderligere klargøring af overfladen.

b) Såfremt maksimumstidsfristen for påføring af et ekstra lag er udløbet, skal **Belzona® 1111** raspes, før **Belzona® 1341N** påføres.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

a) Dåsen med Base omrøres omhyggeligt for at undgå bundfald.

b) Hæld al indholdet af Solidifier i dåsen med Base.

c) Bland det grundigt sammen for at opnå en ensartet masse fri for striber.

BLANDING AF STORE ENHEDER
Ved blanding af 5 kg dåser **Belzona® 1341N** bruges en mekanisk blandemaskine. Sørg for, at materialet på siderne og i hjørnerne af beholderen indgår i blandingen. Undgå store mængder luft i blandingen.

BLANDING VED LAVE TEMPERATURER
For at gøre blandingsprocessen nemmere, når materialetemperaturen er under 10°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20 - 25°C.

BRUGSTID
Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 1341N** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	10°C	15°C	25°C	30°C
Brug alt materialet inden for	70 min.	50 min.	25 min.	16 min.

BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 1341N** bruges:
3 dele Base til 2 dele Solidifier efter volumen
2 dele Base til 1 del Solidifier efter vægt

RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 1341N
520 cm³ per 750 g
3,475 liters per 5 kg

Publication No. 30-09-12 D

3. PÅFØRING AF BELZONA® 1341N

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:

i) Temperaturen er under 10°C, eller den relative fugtighed er over 90%.
ii) I regn, sne, tåge eller dis.
iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

a) Påfør **Belzona® 1341N** direkte på den forberedte overflade med en stiv pensel eller med den medfølgende plasticspartel. For at opnå den korrekte lagtykkelse på 250 mikrons bør der i praksis opnås en dækningsgrad på 1,8 m² pr. 750 g enhed. For at opnå den korrekte lagtykkelse på 250 mikrons bør der i praksis opnås en dækningsgrad på 12 m² pr. 5 kg enhed.

b) Påføring af et yderligere lag **Belzona® 1341N** skal ske inden for 4 timer ved 20°C. Andet lag skal påføres inden for 24 timer fra påføringen af første lag uanset rumtemperatur. Hvis denne tidsramme overskrides, skal overfladen have en let sandblæsning eller raspes.

PÅFØRING MED SPRØJTE
På passende områder kan **Belzona® 1341N** påføres som opvarmet luftløs spray. Typisk forhold vil være 63:1 luftløse spray enheder med enten indbygget varme eller sporopvarmede rør som kan forhøje produkttemperaturen til mindst 122 gr. F (50 gr. C). Opløsningsmidler må ikke tilføjes. Kontakt venligst Belzona direkte for yderligere information.

ADSKILLELSE AF LAGENE
Belzona® 1341N leveres i blå og grå for at undgå "helligdage" ved flerlags-coating. Under brugen kan det påførte produkt ændre farve.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121,** MEK-acetone eller cellulosefortynder.

4. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 1341N** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

Tempe-ratur	Bevægelser eller brug der ikke medfører belastning	Let belastning	Fuld mekanisk/ termisk belastning eller nedsænkning i vand	Kemisk kontakt
10°C	24 timer	48 timer	14 dage	21 dage
15°C	12 timer	24 timer	7 dage	10 dage
20°C	8 timer	16 timer	3 dage	7 dage
25°C	7 timer	14 timer	2½ dag	6 dage
30°C	6 timer	12 timer	2 dage	5 dage

5. FULDFØRELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Når man er i tidsnød, eller ibrugtagning af det beskadigede er presserende, kan hærdetiden nedsættes til 24 timer ved at anvende varmeblæsere rundt om emnet, så der bliver en jævn varmefordeling. Opvarmningen må først foretages, når **Belzona® 1341N** er håndtør (almindeligvis efter 4 timer ved 20°C), og materialetemperaturen må ikke overstige 50°C.

Der må ikke varmes for hårdt. Hvis der er tvivl om, hvorvidt materialet er færdighærdet **- SÅ LADET HÆRDE YDERLIGERE.**

NSF®
Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA® 1341N IS CERTIFIED FOR CONTACT WITH POTABLE WATER SUBJECT TO THE FOLLOWING RESTRICTIONS:

For use on:
Distribution line pumps with a minimum daily output of 4800 gallons per square foot of coated pump surface area.

Tanks of ≥ 100,000 gallons.

Valves ≥ 4in.

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve