Belzona 1111

(SUPER METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

ANVENDES KUN PÅ RENE, FASTE, TØRRE OG RU OVERFLADER.

a) Børst alle løse urenheder væk og affedt med en klud, der er gennemvædet med **Belzona® 9111** (rense-/ affedtningsmiddel) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. metylætylketon (MEK). Anvend en brænder for at udsvede eventuelle olierester fra stærkt olieforurenede overflader.

b) Overfladen gøres ru ved sandblæsning, ved at raspe eller ved slibning.

c) Stabilisér revner ved at bore huller i yderpunkterne. Ved lange revner bør der bores, skæres gevind og boltes for hver 3-4".

d) Gør alle revner V-formede ved hjælp af en roterende fil.

e) Til sidst affedtes igen. Brug rene klude for at undgå urenheder på den rengjorte overflade.

PÅ OVERFLADER, HVOR MAN IKKE ØNSKER, AT BELZONA® 1111 SKAL HÆFTE
Med en pensel påføres et tyndt lag **Belzona® 9411** (Release Agent); lad det tørre i15-20 minutter, før der fortsættes til pkt. 2.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Tag indholdet fra dåserne med Base og Solidifier ud på blandepladen. Bland det grundigt sammen for at opnå en ensartet masse fri for striber.

NOTER:
1. BLANDING VED LAVE TEMPERATURER
For at gøre blandings processen nemmere, når materiale-temperaturen er under 5°C, kan Base og Solidifier opvarmes til en temperatur på 20-25°C.

2. BRUGSTID
Fra blandingen påbegyndes, skal **Belzona® 1111** anvendes inden for de nedenstående tidsrum.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Brug alt materialet inden for	35 min.	25 min.	15 min.

3. BLANDING AF SMÅ MÆNGDER
Ved blanding af små mængder **Belzona® 1111** bruges:
3 dele Base til 1 del Solidifier efter volumen
5 dele Base til 1 del Solidifier efter vægt

4. RUMFANG AF DET BLANDEDE BELZONA® 1111
398 cm^3 / kg.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 1111

FOR AT OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER
Påfør ikke under følgende betingelser:
(i) Temperaturen er under 5°C, eller den relative fugtighed er over 90%.
(ii) I regn, sne, tåge eller dis.
(iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
(iv) Når omgivelserneformodesatvære forurenetaf olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

a) Påfør **Belzona® 1111** direkte på den forberedte overflade med den medfølgende blandekniv eller plasticspartel.

b) Pres materialet fast for at lukke revner, fjerne luftblærer og sikre optimal kontakt med overfladen.

c) Over revner og huller lægges **Belzona® 9341** (forstærkningstape).

d) Form **Belzona® 1111** til den ønskede profil med plasticspartlen, eller lad det hærde og slib eller drej til den ønskede dimension.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andetpåføringsværktøjbør rengøres medet velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121**, MEK-acetone eller cellulosefortynder.

4. FULDENDELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 1111** hærde iflg. nedenstående skema, før det udsættes for de nævnte påvirkninger.

Temp-eratur	Bevægelser eller brug der ikke medfører belastning eller nedsænkning i væsker	Maskinbear-bejdning og/ eller let belastning	Fuld mekanisk eller termisk belastning	Nedsænkning i kemikalier
5°C	4 timer	6 timer	4 dage	5 dage
10° C	3 timer	4 timer	2 dage	4 dage
15° C	2¼ time	3 timer	1½ dag	3 dage
20° C	1¾ time	2 timer	1 dag	2 dage
25° C	1 time	1½ time	20 timer	1½ dag
30° C	¾time	1 time	16 timer	1 dag

Hærdetiderne gælder ved en lagtykkelse på ca. 6 mm. Tiderne reduceres ved tykkere lag og øges ved tyndere lag.

5. EFTERHÆRDNING

Belzona® 1111's mekaniske egenskaber, varmemodstandsevne og kemiske modstandsevne bliver forbedret ved efterhærdning.

2 -4 timer efter at have påført **Belzona® 1111** kan materialet efterhærdes ved hjælp afvarmeblæsere, varmelamperel. lign. i mindst 4 timer ved 60-100°C.

Jo højere efterhærdningstemperatur, der anvendes, jo bedre egenskaber opnås.

6. PÅFØRING AF YDERLIGERE LAG BELZONA® 1111

Når der skal påføres et ekstra lag, bør påføringen ske så hurtigt som muligt efter påføring af det første lag - og absolut mens det førstelag stadiger blødt (mindre end 2 timer ved 20°C).

Hvis ovennævnte tidsfrist for påføring af ekstra lag er overskredet, skal **Belzona® 1111** overflade gøres ru ved slibning eller en let sandblæsning før påføring af ekstra **Belzona® 1111.**

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve