

## **BELZONA® REPARE ET PROTEGE UN BAC DE RETENTION D'ACIDE SULFURIQUE**

### **Localisation du client**

Raffinerie d'acide sulfurique, Etats-Unis.

### **Date d'application**

Septembre 2008

### **Situation de l'application**

Zone de confinement secondaire de 80m<sup>2</sup> contenant de l'acide sulfurique à 98%.

### **Problème**

Le produit utilisé antérieurement n'a guère donné de résultats. Une vaste reconstruction du béton a été nécessaire afin de permettre à la zone de confinement une évacuation jusqu'au puisard central, et d'être ensuite recouvert par un revêtement protecteur.

### **Produits**

Belzona 4111 (Magma Quartz)  
Belzona 4131 (Magma Screed)  
Belzona 4311 (Magma CR-1)

### **Substrat**

Béton

### **Méthode d'application**

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona TCC-9 & 15. Le béton a été reconstruit afin de créer une évacuation jusqu'au puisard central. Toutes les zones sont donc protégées grâce au Belzona 4311.

### **Faits Belzona (Epargnes financières? Alternatives? Pourquoi Belzona?)**

Le remplacement du béton des zones de confinement était impossible en raison du temps d'immobilisation que l'entreprise ne pouvait se permettre de perdre. Belzona a été choisie pour ses performances et la rapidité d'exécution des services du consultant technique. Des analyses de laboratoire ont révélé l'efficacité du produit Belzona 4311 après deux semaines dans la zone de confinement de produits acides, alors que le produit préalablement utilisé n'a pas survécu plus de 48 heures.

### **Description des photographies**

1. Vue d'ensemble de la zone de stockage de produits acides.
2. Vue du béton endommagé.
3. Vue de la reconstruction de la nouvelle surface de la zone de confinement
4. Résultat après application de la solution Belzona 4311.

1.



2.



3.



4.

