

Application Ciblée

Amélioration de l'efficacité des équipements d'écoulement et de circulation des fluides

Le coût d'énergie d'une pompe représente typiquement la plus grande part du coût du cycle de vie, bien plus que le coût d'immobilisation. Cela peut représenter jusqu'à 95 % des coûts du cycle de vie. Tout moyen qui puisse permettre d'améliorer l'efficacité et de réduire la consommation énergétique est donc très avantageux.

La détérioration en cours d'exploitation peut réduire l'efficacité et entraîner ainsi jusqu'à 10 à 15 % de consommation énergétique en plus, voire éventuellement d'autres conséquences coûteuses telles que :

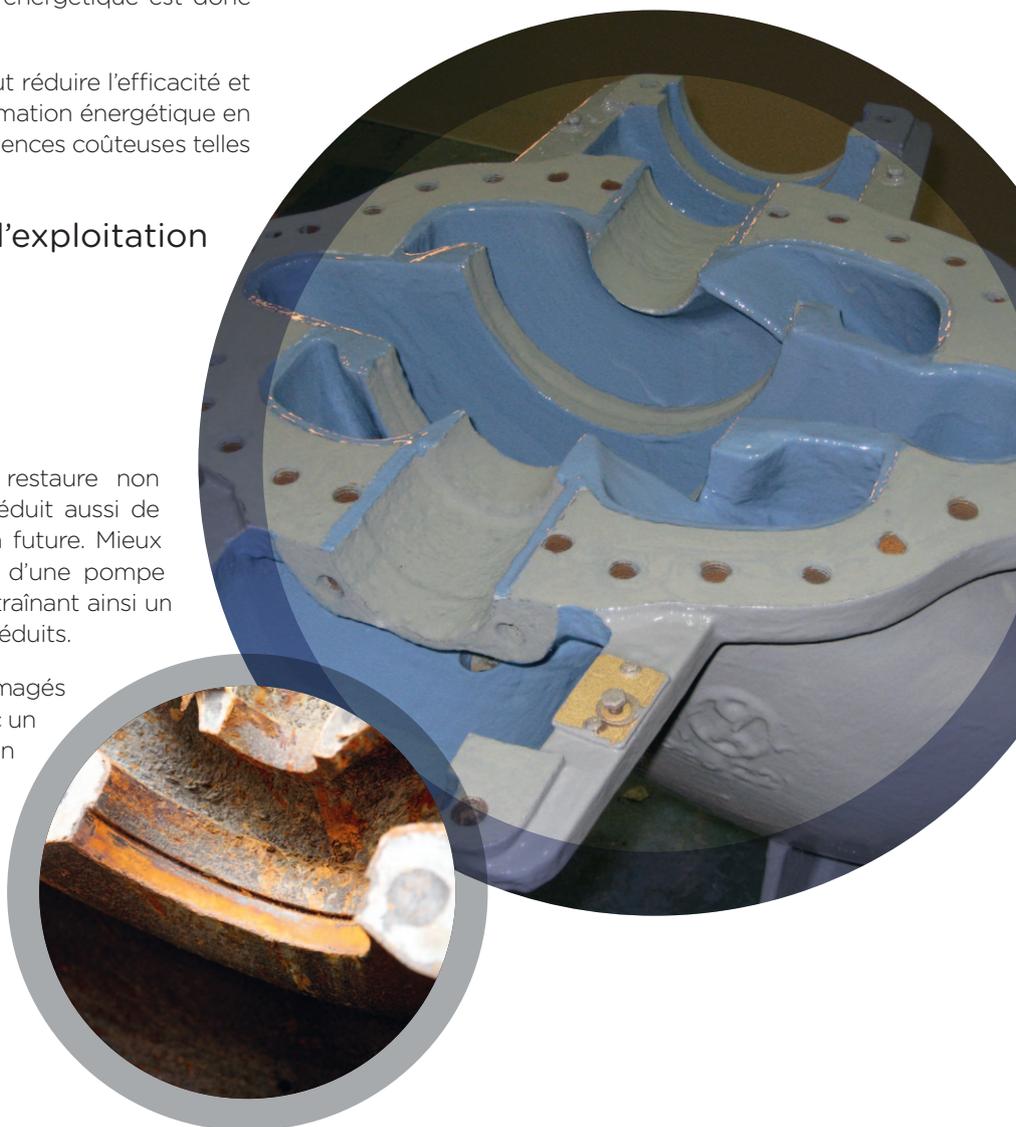
- Augmentation des coûts d'exploitation
- Hauteur de charge réduite
- Durée de vie plus courte
- Écoulement réduit

Le Système Belzona® Supermetalglide restaure non seulement l'efficacité du pompage mais réduit aussi de façon significative le taux de détérioration future. Mieux encore, il permet d'augmenter l'efficacité d'une pompe par rapport à son état « comme neuf », entraînant ainsi un amortissement rapide des coûts d'énergie réduits.

La réparation d'équipements usés et endommagés ou la protection des nouvelles pompes avec un système Belzona® Supermetalglide aura un effet immédiat sur la performance et les coûts d'exploitation, offrant de nombreuses années d'économies d'énergie ainsi qu'une protection hautement performante contre l'érosion-corrosion.

Belzona® offre une solution face au problème de l'érosion-corrosion au niveau des équipements d'écoulement des fluides qui :

- Améliore l'efficacité et la performance
- Minimise les temps d'arrêt
- Augmente la durée de vie
- Élimine les coûts de remplacement élevés



www.belzona.fr

Belzona® répond à vos besoins en matière de réparation et de maintenance.


BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Application - Etude de cas

Belzona® 1341 Supermetalgilde a été testé par le laboratoire indépendant N.E.L. (National Engineering Laboratories), disposant d'installations de test d'écoulement des fluides ultra modernes.

Le support de test choisi était une pompe centrifuge monocellulaire à aspiration axiale présentant des branches d'aspiration et de décharge de 10 pouces.

La pompe nue, fonctionnant à 1300 tr/min, produisait 875 m³/h à 26,5 mètres de hauteur de charge avec une efficacité maximale globale de 83,5 %.

Les tests effectués sur une pompe revêtue d'un Belzona® Supermetalgilde ont donné une augmentation maximum de 6 % de l'efficacité maximale, offrant une réduction d'énergie de 5,1 kW au point de fonctionnement. En supposant un cycle de fonctionnement annuel de 5000 heures, les économies d'énergie au cours de cette période s'élèveraient à 25 400 kW/h.

Belzona® 1341 Supermetalgilde s'est avéré augmenter l'efficacité de la pompe sur toute sa gamme opérationnelle, tout en maintenant ses caractéristiques originales de hauteur de charge / d'écoulement.



Service local - Conseil technique

Grâce à un réseau de Consultants Techniques qualifiés, Belzona® assure un service complet sur place 24 heures sur 24 offrant des instructions et des conseils techniques sur le **Système Belzona® Supermetalgilde**.

Soutenu par une équipe mondiale d'ingénieurs spécialisés Belzona®, le Consultant Technique diagnostiquera le problème, recommandera la solution et, si nécessaire, supervisera l'application. Formation du personnel de maintenance sur site également disponible en cas de besoin.



Pour plus de renseignements sur les produits Belzona, veuillez contacter:

 <p>Pas de retrait Réparation permanente</p>	 <p>Amélioration de l'efficacité Augmentation de la performance</p>	 <p>Écologique Pas de COV</p>
 <p>Eau potable Certifié à la norme ANSI/NSF 61</p>	 <p>Élimine le travail à chaud dangereux Sûr</p>	 <p>Durable Résiste aux environnements industriels</p>
 <p>Haute adhésion Assure une longue durée de vie</p>	 <p>Hydrophobique Faible tension superficielle</p>	 <p>Continu Turbulence réduite</p>



Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

