Anwendungsfokus

Chemikalienangriff - Beton

Chemikalienauffangbereiche aus Beton wie Auffangwannen, Senkgruben, Sockel, Kanäle und Abflussrinnen sind anfällig für Chemikalienangriff sowie mechanische und strukturelle Beschädigung.

Sollte diesen Problemen nicht rechtzeitig entgegengewirkt werden, wird die strukturelle Integrität des Betons stark angegriffen, was letztendlich ein Entweichen von Chemikalien sowie ein vollständiges Versagen des Betonsubstrats zur Folge haben kann. Dies führt zu:

- · Ungeplanten Ausfällen
- Umweltbelastungen
- Reinigungs- und Entsorgungskosten
- Sicherheitsrisiken

Diese kostspieligen Auswirkungen können mit der Belzona Lösung für Reparatur und Schutz von Chemikalienauffangbereichen verhindert werden.

Durch Verwendung einer kaltaufgetragenen, kosteneffizienten Belzona Lösung können Chemikalienauffangbereiche aus Beton repariert und vor Chemikalienangriff dauerhaft geschützt werden. Strukturellem Versagen sowie einem weiteren Verlust von Chemikalien wird so vorgebeugt.

Belzona liefert die Antwort auf Chemikalienangriffe an Betonsubstraten:

- Verringerung der Auswirkungen auf die Umwelt
- Verkürzung kostspieliger Ausfallzeiten
- Erfüllung gesetzlicher Vorschriften
- · Vermeidung hoher Austauschkosten





Anwendungsfallstudie

Eine Inspektion des Abflusskanals eines Atomkraftwerkes ergab, dass die enthaltene Säure schwerwiegende Schäden am **Betonsubstrat** hervorgerufen hatte. Der zuvor aufgebrachte Zementbelag durch Schlag beschädigt worden, wodurch die Säure das darunterliegende Substrat angreifen und große Löcher hervorrufen konnte.

Lösung für Reparatur und Schutz von Chemikalienauffangbereichen

Belzona bot eine kosteneffiziente Lösung, die zukünftige Chemikalienangriffe verhindert und so einer weiteren Beschädigung des Abflusskanals, der häufig Schwefelsäure über Umgebungstemperatur ausgesetzt war, entgegenwirkt. Darüber hinaus weist die Belzona Lösung eine höhere Schlagfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit auf, wodurch der Abflusskanal langfristig geschützt werden kann. Die Anwendung ermöglichte eine schnelle Wiederinbetriebnahme des Kanals und reduzierte Störungen des Betriebsablaufs für die Anlagenbetreiber auf ein Minimum.

Belzona Lösung für Reparatur und Schutz Chemikalienauffangbereichen wurde ebenfalls an einem ähnlichen Abflusskanal in einem Kohlekraftwerk eingesetzt, der bei einer Inspektion sechs Jahre später in ausgezeichnetem Zustand vorgefunden wurde.







Hohe Adhäsion

Für dauerhaften Einsatz

Schlagfest Minimale Nachbesserungsarbeiten

Nahtlos Dichtet unregelmäßige Konturen ab







Langlebig

Industrie stand

Hält den anspruchsvollen Bedingungen der

Umweltfreundlich Keine VOCs

Dauerhafte Reparatur







Chemikalienbeständig

Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien

Konstantes

Keine Probleme



Für weitere ausführliche Informationen setzen Sie sich bitte mit Ihrem

lokalen Belzona® Vertragshändler in Verbindung.



3 einem ISO 9000 ätsmanagementsystem hergestellt

