Belzona 2221

FN10144 (MP FLUID ELASTOMER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUKSANVISNING

1. ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR FOG

a) **YTPREPARERING**

(i) Metallytor

Avlägsna allt löst som kontaminerar ytan och avfetta med **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) eller något annat lämpligt rengöringsmedel som inte lämnar några rester, t.ex. metyletylketon (MEK). Använd en låga för att få olja att svettas ut från djupimpregnerade ytor.

Sandblästra till en profil på minst 75 mikrometer. Då blästring inte är praktiskt möjlig kan noggrann mekanisk slipning övervägas, förutom vid tillämpningar som innebär dragbelastning, t.ex. rörelsefogar, samt alla tillämpningar som innebär nedsänkning i vätska och/eller kontakt med vätskeflöden.

(ii) Flexibla ytor (t.ex. gummi)

OBS! Belzona® 9111 kan dra processoljor och processvaxer upp till ytan på vissa gummityper, särskilt då dessa är nya, vilket försämrar vidhäftningen till **Belzona® 2221.** Prova först på en liten yta. Om man gnuggar med en trasa fuktad med **Belzona® 9111** och en oljig film framträder, ska ytan inte avfettas utan endast slipas av.

Skär bort fina kanter med en vass kniv och skrapa ytan med roterande stålborste eller lämpligt uppruggande verktyg.

Borsta bort lösa partiklar och avfetta igen med **Belzona® 9111.**

iii) Betongytor

Ta bort all färg, tjära och andra ytbeläggningar.

Alla ytor måste vara rena, fasta och torra vid applicering av **Belzona® 2221.** Tvätta ren åldrad betong med rengöringsmedel för att avlägsna olja, fett och damm. Använd rent vatten för att skölja bort rengöringsmedlet.

Låt ny betong härda i minst 28 dagar eller tills dess att fukthalten är under 6 % uppmätt med en Protimeter.

Blästra ytan ren, eller skrapa mekaniskt, för att avlägsna allt löst material och separationsskikt på ytan.

iv) GRP och befintliga Belzonaytor

Vid användning av **Belzona® 2221** för att belägga GRP-ytor måste ytan slipas med hjälp av mekanisk sliputrustning och därefter konditioneras enligt nedan.

Då **Belzona® 2221** används som toppskikt på en yta som har behandlats med en produkt ur **Belzona® 1000-**serien (förutom **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), måste denna Belzona®-produkt först tillåtas härda fullt ut, ytan måste prepareras enligt beskrivning i avsnitt 1 (a) (i) och **Belzona® 2911** eller **Belzona® 2921** appliceras enligt beskrivning i avsnitt 1 (b).

Applicering av **Belzona® 2221** ovanpå **Belzona® 1221** kan utföras upp till 4 timmar efter appliceringen av **Belzona® 1221** utan någon annan ytbehandling än borttagning av eventuell smuts. Vid överbestrykning med **Belzona® 1221** efter denna tidpunkt måste ytan slipas och därefter konditioneras i enlighet med avsnitt 1 (b).

b) **KONDITIONERING**

Alla ytor måste konditioneras innan **Belzona 2221®** appliceras. Se nedanstående tabell för vägledning om rekommenderat konditioneringsmedel:

Underlagstyp och driftförhållanden	Möjliga val av konditioneringsmedel		
	Belzona® 2911	Belzona® 2921	Belzona® 2941
Metalliska ytor i våta/nedsänkta miljöer	×	×	✓
Metalliska ytor i torra miljöer	✓	✓	✓
Mjuka ytor, t.ex. gummi i våta/nedsänkta miljöer	✓	✓	×
Mjuka ytor, t.ex. gummi i torra miljöer	✓	✓	×
Betongytor i våta/nedsänkta miljöer	×	×	✓
Betongytor i torra miljöer	✓	✓	✓
GRP och andra Belzonabeläggningar i våta/nedsänkta miljöer	✓	✓	✓✓
GRP och andra Belzonabeläggningar i torra miljöer	✓	✓	✓

× - Ej lämplig för användning
✓ - Lämplig för användning
✓✓ - Bästa rekommendationen

Applicera ett tunt, jämnt lager av **Belzona® Conditioner** ovanpå ytan. En pensel ska användas som stöpplare.

Faktisk täckningsgrad:
Belzona® 2941: 1,83 m^2 per enhet, på metalliska underlag.

Belzona® 2911 och **Belzona® 2921**: 1,25 m^2 per enhet, på jämna underlag. På väl uppruggade gummiunderlag kan detta minskas med så mycket som 50 %.

Belzona® konditioneringsmedel måste vara klibbfritt innan det bestryks med **Belzona® 2221.** Detta kommer att bero på vilket Belzona®-konditioneringsmedel som används, rådande temperatur, relativ luftfuktighet och grundmaterialet. Vid 20 °C och 50 % relativ luftfuktighet blir ytan klibbfri efter de tider som anges då applicering sker på en stålyta.

Konditioneringsmedel	Klibbfri	Max. övermålning
Belzona® 2911	45 min	24 timar
Belzona® 2921	75 min	
Belzona® 2941	8 timmar	

OBS!

i) Relativa luftfuktigheten bör vara mellan 30 och 90 % och yttemperaturen minst 3 °C över daggpunkten under applicering och torkning av konditioneringsmedlet.
ii) Vid lägre temperatur och luftfuktighet krävs en längre torktid.
iii) Dessa tider kan förlängas vid applicering på gummiunderlag.
iv) Låt konditioneringsmedlet torka längre om du är osäker, men den maximala övermålningstiden får under inga omständigheter överskridas.

OBS! Belzona® 2911 har en hållbarhet på 18 månader och **Belzona® 2921** och **Belzona® 2941** har en hållbarhet på 24 månader från tillverkningsdatum då lagring sker vid 5–25 °C och måste användas före angivet ”bäst före”-datum.

PLATSER DÄR BELZONA® 2221 INTE SKA FÄSTA

Pensla på ett tunt lager av **Belzona® 9411** (Release Agent) och låt torka 15–20 minuter innan du fortsätter till steg 2.

2. BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA

Fullständig omblandning är det viktigaste steget vid användning av **Belzona® 2221.**

a) Överför hela innehållet i förpackningarna med basmaterial och härdningsmedel till bifogad blandningsskål.

b) Blanda samman under minst 2 minuter tills materialet har fått en jämn färg och konsistens.

OBS!

1. BLANDNING VID LÅG TEMPERATUR

För att underlätta omblandningen då materialtemperaturen är under 5 °C kan du värma förpackningarna med basmaterial och härdningsmedel till en temperatur på 20–25 °C.

2. BRUKSTID

Från den tidpunkt då omblandningen påbörjas måste **Belzona® 2221** användas inom de tidsintervall som anges nedan:

Temperatur	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Använd allt material inom	25 min.	15 min.	10 min.	7 min.

3. BLANDNING AV SMÅ KVANTITETER

Om det är möjligt ska hela förpackningar av **Belzona® 2221** blandas. Då mindre kvantiteter ska blandas använd

3,0 delar basmaterial : 1 del härdningsmedel per volym eller
2,3 delar basmaterial : 1 del härdningsmedel per vikt.

Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt. Efter användning av baskomponenten ska locket omedelbart sättas tillbaka för att minimera risken för skinnbildning.

4. VOLYMKAPACITET FÖR BLANDAD BELZONA® 2221

661 cm³ per 750 g-enhet.

3. APPLICERING AV BELZONA® 2221

FÖR BÄSTA RESULTAT

Appliceras inte:

(i) Vid temperatur under 5 °C eller då den relativa luftfuktigheten är över 90 %.
(ii) Vid regn, snö, dimma eller dis.
(iii) Då ytan är fuktig eller då den sannolikt kommer att bli fuktig på grund av kondensation.
(iv) Då arbetsmiljön sannolikt kontamineras med olja/fett från intilliggande utrustning eller rök från gasvärmare eller tobaksrökning.

a) **Ny ytbeläggning**
Applicera **Belzona® 2221** på den preparerade ytan med en styvborstad pensel eller bifogad plastapplikator med en täckningsgrad på cirka 1,76 m²/750 g-enhet vid 375 µm skikttjocklek.

b) **Gjutning**
(i) Pensla på ett tunt skikt av **Belzona® 2221** på insidan av formen som tidigare behandlats med **Belzona® 9411.**
(ii) Häll i återstående **Belzona® 2221** i formen samtidigt som du försöker undvika innestängd luft. Skaka sedan formen för att avlägsna eventuella luftbubblor.

RENGÖRING

Blandningsverktyg bör rengöras omedelbart efter användning med **Belzona® 9111** eller något annat effektivt lösningsmedel, t.ex. MEK. Appliceringsverktyg rengörs med ett lämpligt lösningsmedel såsom **Belzona® 9121,** MEK, aceton eller cellulosaförtunning.

4. FULLBORDANDE AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN

Låt **Belzona® 2221** stelna enligt nedan innan den utsätts för angivna förhållanden:

	Lätt belastning	Full mekanisk belastning	Kontakt med kemikalier
10 °C	24 timmar	72 timmar	5 dagar
20 °C	12 timmar	36 timmar	3 dagar
30 °C	9 timmar	32 timmar	2,5 dagar
40 °C	6 timmar	28 timmar	2 dagar

Dessa tider gäller för en skikttjocklek på cirka 0,25 cm; de minskar för tjockare avsnitt och förlängs för tunnare avsnitt.

5. LAGRING

Öppnad förpackning med **Belzona® 2221** har en begränsad hållbarhet på sex månader under normala lagringsförhållanden i korrekt förslutna behållare. Skinnbildning kan ske på ytan under denna tid men detta kan tas bort och materialet under kan användas som vanligt.

Förpackningarna bör lagras i torr miljö vid en temperatur som inte överstiger 30 °C.

6. ÖVERBESTRYKNING

Applicering av ytterligare skikt av **Belzona® 2221** kan utföras utan någon föregående ytbehandling förutom att eventuell smuts ska avlägsnas. Se maximala överbestrykningstider nedan:

Temperatur	<50 % relativ luftfuktighet	>50 % relativ luftfuktighet
10 °C	32 timmar	24 timmar
20 °C	16 timmar	12 timmar
30 °C	12 timmar	9 timmar
40 °C	10 timmar	6 timmar

Om den maximala överbestrykningstiden överskrids eller vid bestrykning av äldre och väderutsatt **Belzona® 2221**, ska de tekniker för preparering av flexibla ytor som beskrivs under avsnitt 1 användas.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Läs igenom och se till att du förstår de relevanta säkerhetsdatabladen.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2026 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Belzonas produkter tillverkas i enlighet med ett SS-EN ISO 9001-certifierat kvalitetsledningssystem

BELZONA®
Repair • Protect • Improve